

Poste de soudure TIG IMS TIG 200 A AC/DC

Ref. 011724



Idéal pour soudage : → Aluminium TIG AC : 10A > 200A
→ Acier TIG DC : 5A > 200A



Alimentation 230 V monophasée avec PFC

De technologie INVERTER, l'IMS TIG 200 A AC/DC est contrôlé par micro-processeur avec panneau de commande digital.

TIG

- **Amorçage :**
 - 2 possibilités : HF sans contact ou LIFT avec contact
 - Automatisation intégrée : «Adjust Ideal Position»



Le système vous aide à positionner l'électrode avant la montée du courant. Une intensité très faible est délivrée, agissant comme un « faisceau lumineux ». (disponible en 4T et 4Tlog)

- **3 gestions de la gâchette :**
 - 2 Temps
 - 4 Temps
 - 4 Temps "LOG" : l'opérateur choisit à tout moment par une brève impulsion sur la gâchette entre 2 courants de soudage (courant chaud et courant froid).
- **3 procédés AC/DC :**



- TIG Réglages communs AC et DC: pré-gaz / montée du courant / intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog)/ post-gaz / évanouissement.
Réglages spécifiques AC :
 - Balance (20 à 60 %) décapage / pénétration
 - Fréquence pour focaliser l'arc avec précision (20 à 200 Hz)
↳ manuelle ou automatique (fonction AC Easy)
- TIG Pulsé Mode normal : l'opérateur règle son courant chaud et son courant froid ainsi que la fréquence.
Mode Easy Pulse : l'opérateur définit son courant moyen de soudage.
l'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid.
- TIG Spot Permet de préparer les pièces en faisant du pointage.

MMA

- **5 Mémoires :** Pour sauvegarder les programmes choisis.
- Soude avec une grande facilité toutes les électrodes acier, inox, fonte, rutile ou basique.
- En plus de l'Anti-Sticking, ce produit vous propose :
 - Un Hot Start réglable : facilite l'amorçage de tous types de métaux (Hot start faible : pour les tôles fines -Hot start élevé pour les métaux difficiles à souder : pièces sales. ou oxydées)
 - Un Arc Force réglable : pour une meilleure pénétration et éviter tous risques de collage.

Protected & compatible Mini : 6 kW (7,5kVA)

APPAREIL PROFESSIONNEL

Tunnel de ventilation pour protéger l'électronique des poussières.

PFC INTÉGRÉ (correction du facteur de puissance)

La technologie PFC régule et utilise plus efficacement le courant d'alimentation. Avec ce procédé, l'IMS fonctionne sur une simple prise 16A-230V, même en utilisation intensive, contre 32A-230V pour un poste de puissance égale sans PFC. Idéal pour fonctionnement sur rallonge de chantier

- Protection pour le fonctionnement sur groupes électrogènes et contre les variations de tension d'alimentation (+/-15%).

IMS TIG 200 A AC/DC
Ref 011724 : avec torche SR26 + kit MMA (prévoir mano)

MONO 50/60 Hz	AMC A	KVA	I ₂	EN 60974-1 (40°C) I _A (60%) X% (I ₂ max)	U ₀ V	cm	kg
70 V	13	7,5	10>200 A (AC) 5>200 A (DC)	95 200 13%	70	20x39x36	19