

# Poste de soudure MMA

## IMS 160 P

Ref. 030091



Ce poste à technologie inverter dispose d'un micro-processeur qui lui confère une excellente dynamique d'arc.

Il bénéficie d'un réglage simple et intuitif via un potentiomètre et peut souder les électrodes rutiles, fontes et inox en courant continu.

### MMA

- ✓ Amorçage immédiat grâce à sa tension à vide très élevée
- ✓ Puissance de soudage constante
- ✓ Fusion très douce due à son courant continu
- ✓ Insensible aux fluctuations du courant secteur ou à la longueur d'arc.
- ✓ Très bonne pénétration et parfaite stabilité de l'arc.



REF.030091

Livré en valise avec

- Câble de masse
- Porte-électrode

### TECHNOLOGIE

- ✓ **ARC FORCE** : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile
- ✓ **HOT START** : puissance accrue à l'amorçage
- ✓ **ANTI STICKING** : procédé anti-collage

### ATOUTS SUR LE TERRAIN

- ✓ Encombrement minimal : volume et poids très réduit
- ✓ Protection et consommation : très faible consommateur, ce poste est également protégé pour le fonctionnement sur groupes électrogènes et contre les variations de tension d'alimentation (+/-15%).
- ✓ Livré en valise avec câble de masse (2m – 16mm<sup>2</sup>), un porte-électrode (1,6m – 16mm<sup>2</sup>)

		NORMAL USE 20°C				
		1,6	2	2,5	3,2	4,0
Ø						
I <sub>2</sub>	(A)	40	55	80	115	160
X	(IMS)	100%	100%	100%	100%	60%
#	Electrodes	62	50	47	45	22

MONO 50/60 Hz	AMC A	KVA	I <sub>2</sub>	EN 60974-1 (40°C) I <sub>A</sub> (60%) X% (I <sub>2</sub> max)	U <sub>0</sub> v	cm	kg
230 V	16	7,5	10 > 160 A MMA	85   14	72	13 x 17 x 28	4,2