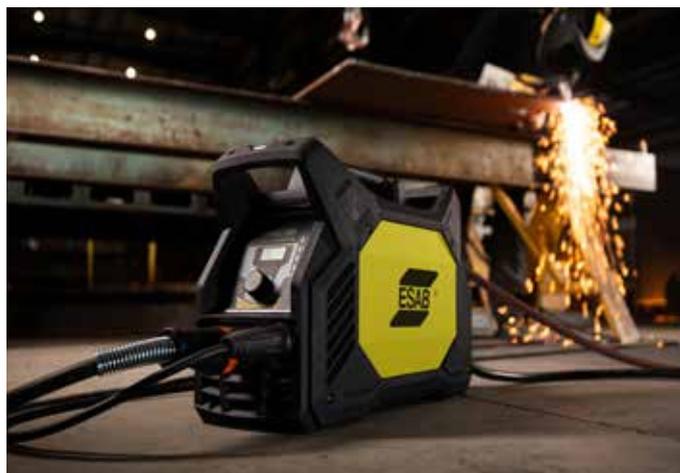


Cutmaster® 40 d'ESAB

Le meilleur ratio puissance/poids de sa catégorie



Le Cutmaster® 40 et la torche 1Torch® SL60™ savent allier l'expérience utilisateur, la technologie de pointe et un design intelligent à la perfection. Très puissant et ayant le meilleur rapport puissance/poids de sa catégorie, le Cutmaster 40, associé à sa torche 1Torch SL60, produit également l'arc de coupage le plus long, tout en offrant des capacités accrues et une expérience utilisateur exceptionnelle, quelle que soit l'application choisie.

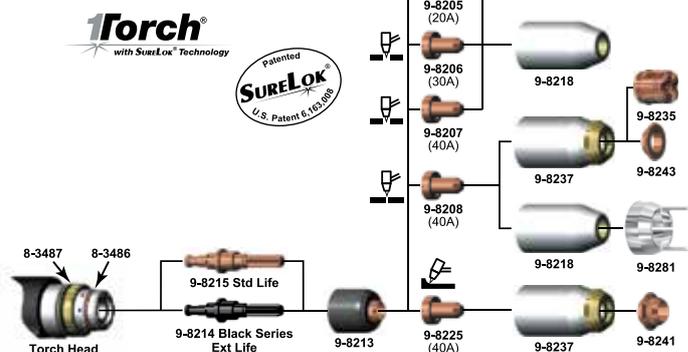
- Conçu pour offrir une excellente portabilité et une très longue durée de vie, avec son design multi-poignées intégral
- Facteur de marche de 35 % en fonction de l'application. Détection automatique de la tension d'entrée de 200-240 V
- Torche industrielle 1Torch SL60 avec ATC® (Advanced Torch Connector)
- Capacité de perçage et de coupage recommandée jusqu'à 12 mm, avec une épaisseur de coupe maximale de 16 mm
- Les électrodes de la série Cutmaster Black permettent aux consommables de durer jusqu'à 60 % plus longtemps
- Garantie de 3 ans, la meilleure du marché, pour la source et de 1 an pour la torche

Pour en savoir plus, rendez-vous sur esab.com.

Secteurs industriels

- Carrosserie automobile
- Fabrication industrielle et générale
- Fabrication générale
- CVC
- Réparations et maintenance
- Établissements de formation

SL60 Consumables



Cutmaster® 40 d'ESAB

Spécifications

Intensité en sortie	15 – 40 A, réglable en permanence
Taille de générateur recommandée	8,0 kW
Tension de circuit ouvert (OCV)	280 V
Tension d'alimentation	200– 240 Vca +/- 10 %, 50/60 Hz, mono
Facteur de marche nominal	35 % à 40 A 60 % à 30 A 100 % à 20 A
Consommation en ampères *	I 1 eff : 15,5 A à 230 V * 26 A à 230 V
Câble d'alimentation	Câble d'alimentation de 2,7 m et de 2,5 mm ² de section. Prise de 16 A.
Câble de masse avec pince	Câble de masse de 4 m avec pince et connection OKC50
Conditions requises pour le gaz	Air comprimé
Température de fonctionnement	De 0 à 50 °C
Plage de pression de l'air à l'entrée en fonctionnement	De 6,2 à 8,6 bars
Conditions minimum requises de débit d'air (coupage et gougeage)	142-235 l/min
Coupe recommandée	Jusqu'à 12 mm
Épaisseur de coupe maximale	Jusqu'à 16 mm
Capacité de perçage	12 mm
Facteur de marche de la torche SL60	100 % à 40 A à un débit d'air de 189 l/min
Torches (compatibles avec Cutmaster 40)	1 Torch SL60 (fournie) 1 Torch SL60QD
Dimensions L x l x H	460 x 200 x 320 mm
Poids	10 kg

* à la capacité de coupage maximale

Spécifications de coupage

Épaisseur de tôle	Vitesse de coupe recommandée
1 mm	7 670 mm/min
2 mm	6 985 mm/min
4 mm	2 667 mm/min
5 mm	1 778 mm/min
6 mm	762 mm/min
9 mm	508 mm/min
13 mm	254 mm/min

Cutmaster® 40 d'ESAB

Références

Description	Référence article
ESAB Cutmaster 40, monophasé avec torche 1Torch SL60 de 6.1 m tête 75°	0559140004
Torches	
1Torch SL60 et câble de 6,1 m, tête 75°	7-5204
1Torch SL60 et câble de 15,2 m, tête 75°	7-5205
1Torch SL60QD et câble de 6,1 m, tête 75°	7-5620
1Torch SL60QD et câble de 15,2 m, tête 75°	7-5650
Poignée 1Torch SL60QD, tête 75° (sans faisceau)	7-5681
Faisceau SL60QD 6,1 m	4-5620
Faisceau SL60QD 15,2 m	4-5650

Source Cutmaster 40, torche SL60 75° et faisceau de 6.1m, câble de masse avec pince, jeu de pièces d'usure, raccord d'air 1/4" NPT avec raccord rapide, et manuel d'utilisation.

Le Cutmaster 40 est compatible avec toutes les torches 1Torch avec connecteur ATC.

Consommables et pièces de rechange 1Torch

Description	Référence article
Électrode longue durée de vie de la série Cutmaster Black	9-8214
Électrode	9-8215
Cartouche d'amorçage	9-8213
Guide de coupe à distance	9-8251
Buse de protection	9-8218
Buse de protection avec filetage pour coiffe de protection ou de coupe au contact	9-8237
Coiffe de protection pour gougeage	9-8241
Coiffe de protection (contact uniquement)	9-8235
Défecteur	9-8243
Tuyère - Contact (20 A)	9-8205
Tuyère - Contact (30 A)	9-8206
Tuyère - Contact (40 A)	9-8207
Tuyère - À distance (40 A)	9-8208
Tuyère - Gougeage « A » (40 A max.), profil : peu profond/étroit	9-8225

Cutmaster® 40 d'ESAB

Options et accessoires

Description	Référence article
Kit de guide de coupe (Deluxe)	7-8910
Kit de guide de coupe circulaire	7-3291
Rallonge de 4,6 m	7-7544
Rallonge de 7,6 m	7-7545
Rallonge de 15,2 m	7-7552
Gaines de faisceau en cuir de 6,1 m	9-1260
Chariot multi-usages	7-8888
Kit de guide de coupe rayon/rouleau	7-7501
Kit filtre à air 1 étage	7-7507
Guide de coupe en ligne droite	7-8911
Kit de filtre à air 2 étages	9-9387

GUIDE D'APPLICATION DES CONSOMMABLES 1TORCH

Pour les opérations de coupage et de gougeage manuel SL60®/SL100®.



COUPAGE CONTACT La meilleure méthode de coupage pour les matériaux d'une épaisseur inférieure ou égale à 6 mm. Une vitesse de coupe imbattable, des saignées très étroites d'excellente qualité sans distorsion ou presque. Le coupage contact traditionnel était limité à 40 A, voire moins. Désormais, grâce à la technologie de coupage contact de la série TRUE™ d'ESAB, vous pouvez couper à une intensité de 60 A. Pour un résultat optimal, utilisez la buse de protection et placez le bec de torche en contact direct avec le métal (60 A max.).



COUPAGE CONTACT Méthode de coupage facile à utiliser, qui permet de conserver une distance constante vis-à-vis de la pièce de travail. Pour les métaux de plus de 6 mm d'épaisseur, il suffit de placer le capuchon directement en contact avec la pièce à couper. Utilisez le corps de la buse de protection munie du capuchon de contact adapté à l'intensité du courant employé. Cette méthode est déconseillée pour le coupage de métaux peu épais.



COUPAGE À DISTANCE La meilleure méthode pour couper les métaux de plus de 6 mm d'épaisseur avec une intensité supérieure à 60 A. Elle offre une visibilité et une accessibilité maximales. Buse de protection pour coupage à distance (avec le bec de torche situé entre 3 et 6 mm de la pièce à couper). Utilisez le déflecteur sur la buse pour prolonger la durée de vie des pièces et assurer une résistance accrue à la réflexion de chaleur. Cette combinaison fournit des résultats de coupe comparables à ceux obtenus avec la buse seule et permet de passer facilement au gougeage ou au coupage contact.



GOUGEAGE Cette méthode simple vise à retirer le métal. Il suffit d'incliner la torche à un angle compris entre 35° et 45°, et d'utiliser une tête de gougeage. La distance constante entre la plaque et la buse permet d'assurer une pénétration partielle et de retirer le métal de la surface. L'intensité du courant, la vitesse de déplacement, la distance de sécurité, l'inclinaison et les dimensions du bec déterminent le volume de matériau retiré et le profil de gougeage. La buse de protection peut être utilisée aussi bien avec le capuchon de gougeage qu'avec le déflecteur. Il est également possible d'utiliser la buse de protection seule.

Profils de gougeage

	Plage d'intensité	Profondeur	Largeur
Bec A	40 A (MAX)	Peu profond	Étroit
Bec B	50-100 A	Profond	Étroit
Bec C	60-120 A	Moyen	Moyen
Bec D	60-120 A	Peu profond	Large



ESAB / esab.com

