

Fiche technique: Rexa UNI V05/M08-523/A

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale PN Type de construction de la roue Granulométrie de l'hydraulique Profondeur d'immersion max. Température du fluide min. $T_{\rm min}$ Température du fluide max. $T_{\rm max}$ Min. température ambiante T_{\min} Température ambiante max. T_{\max} Roue Vortex 44 mm 7.00 m 3°C 40 °C 3 °C 40 °C

10.0 m

H07RN-F

3G1 mm²

Détachable

Fiche à contact de protection

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau Tolérance de tension Facteur de puissance $\cos \varphi$ Puissance nominale du moteur P₂ Puissance absorbée $P_{1 \text{ max}}$ Courant nominal I_{N} Courant de démarrage I Type de branchement Vitesse nominale *n* Nombre de démarrages max. t

Classe d'isolation Classe de protection Mode de fonctionnement (immergé) Mode de fonctionnement (non

immergé)

1~230 V, 50 Hz ±10 % 0.87 0.75 kW 1070.0 W 5.40 A

Direct en ligne (DOL) 2829 1/min 60 1/h IP68

Équipement/Fonction

Interrupteur à flotteur Type de protection antidéflagrante Protection moteur Bimétal

S2-15 min.

Matériaux

raccordement Type de câble

Section du câble

Longueur du câble de

Prise électrique Type de câble de raccordement

Câble

PP-GF30 PP-GF30 Corps de pompe Roue Matériau du joint côté pompe QQPGG Matériau du joint côté moteur NBR Matériau du joint Corps du moteur NRR 1.4301

Informations sur les passations de commande

Rexa UNI V05/M08-523/A 4048482757766 Désignation du produit Numéro EAN

Référence 6082122 14 kg 16.0 kg Poids net approx. mPoids brut approx. *m* Longueur avec emballage 400 mm Hauteur avec emballage 805 mm Largeur avec emballage 300 mm

Propriété de l'emballage Emballage de transport Carton

Type d'emballage Quantité minimum de commande

Dimensions de montage

Bride côté refoulement DNd

DN 50

18.05.2020 1/4



Descriptif: Rexa UNI V05/M08-523/A

Pompe submersible pour eaux chargées à moteur immergé pour installation immergée stationnaire et transportable, pour le pompage des eaux usées et des eaux chargées contenant des matières fécales (dans le domaine de validité de EN 12050-1). Corps hydraulique et roue en copolymère, carter de moteur en acier inoxydable. Raccord côté refoulement avec tubulure de refoulement horizontale et raccord à brides avec fixation et garniture plate intégrées. Moteur refroidi par le liquide ambiant, en version courant alternatif avec condensateur de fonctionnement intégré, double étanchéité et surveillance thermique automatique du moteur. Câble de raccordement détachable avec interrupteur à flotteur et fiche à contact de protection. Tous les groupes sans homologation antidéflagrante.

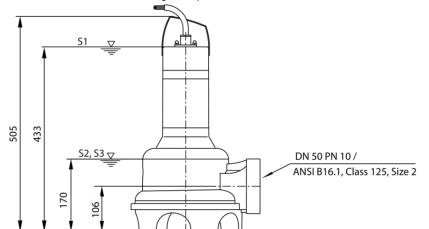
Caractéristiques du moteur		Câble	
Alimentation réseau Facteur de puissance $\cos \varphi$ Puissance nominale du moteur P_2 Courant nominal I_N Vitesse nominale n	1~230 V, 50 Hz 0.87 0.75 kW 5.40 A 2829 rpm	Longueur du câble de raccordement Type de câble Section du câble Prise électrique Type de câble de raccordement	10.0 m H07RN-F 3G1 mm² Fiche à contact de protection Détachable
Matériaux		Dimensions de montage	
Corps de pompe Roue Matériau du joint côté moteur Matériau du joint Corps du moteur	PP-GF30 PP-GF30 NBR NBR 1.4301	Bride côté refoulement <i>DNd</i>	DN 50
Informations sur les passations de commande			
Fabricant Désignation du produit Poids net approx. <i>m</i> Référence	Wilo Rexa UNI V05/M08-523/A 14 kg 6082122		

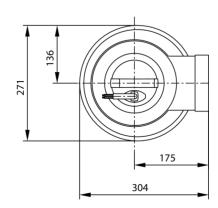
18.05.2020 2/4



Dimensions et plans d'encombrement: Rexa UNI V05/M08-523/A

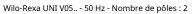
Wilo-Rexa UNI V05.. - Installation immergée transportable

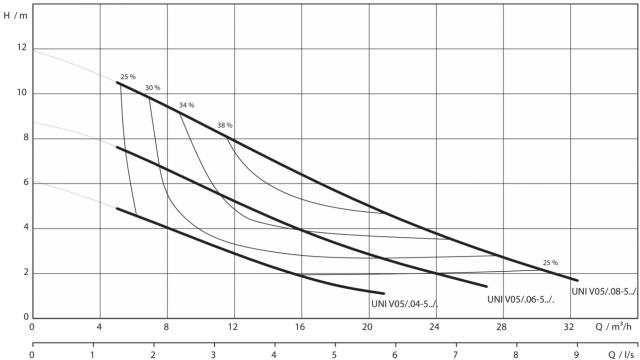






Caractéristiques: Rexa UNI V05/M08-523/A





Courbes caractéristiques de la pompe selon ISO 9906, classe 3B, paragraphe 4.2.2. Les niveaux de rendement spécifiés correspondent au rendement hydraulique. Courbes caractéristiques de la pompe selon ISO 9906, classe 3B, paragraphe 4.2.2. Les niveaux de rendement spécifiés correspondent au rendement hydraulique.