

GOLD MULTI 160

MMA-MIG-MAG MONOPHASÉ INVERTER 30 ▷ 160 A

Ref: 032606



Le **GOLD MULTI 160** est un poste semi-automatique combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA. Son interface intuitive intègre des afficheurs digitaux offrant des réglages simples et précis. Ultra-léger, il est très facile à transporter. Le **GOLD MULTI 160** est recommandé pour le soudage des aciers, inox et aluminium.



Ultra-léger et portable

- Poids de **10,1 kg**.
- Poignée **ergonomique**.

Structure robuste

- Mécanique **renforcée**.
- **Silents blocs** absorbants chocs et vibrations.

Dévidoir intégré

- Bobines de **Ø 100 (1 kg)**.
- Bobines de **Ø 200 (5 kg)**.
- Moteur 2 galets.
- Galets d'origine :
 - acier : 0,8
 - no gaz : 0,9

Torche MIG/MAG

- Livré avec sa torche amovible **150 A** de **2.20 m** équipée pour l'acier.
- Raccord Européen permettant un montage/démontage rapide.



Écrans digitaux

- Tension.
- Courant.

Réglage intuitif



1. Permet d'ajuster manuellement la **dynamique d'arc. (MIG-MAG)**
2. Choix de la vitesse d'avance fil de **3 à 10 m/min. (MMA)**
3. Sélection de la tension de consigne de **15 à 22 V. (MIG-MAG)**

Affichage simplifié

- 2 LED de couleur pour visualiser :
 - la mise en sécurité thermique.
 - la mise sous tension.

MIG/MAG - MMA

- Fils de Ø 0,6 mm à 0,8 mm.
- Élec. Ø 1,6 mm à 3,2 mm.

Câble d'inversion de polarité

- Pour soudage en **NO GAZ**.

Caractéristiques



Technologie inverter pour assurer une excellente qualité de courant de soudage et une faible consommation électrique.



Permet de souder des électrodes à enrobage rutile. Fonction Antisticking (évite le collage de l'électrode à l'amorçage).



Permet de souder :
 - en procédé MIG/MAG fil massif avec gaz
 - en procédé NO GAZ fil fourré sans gaz

NO GAZ prêt à l'emploi

Ce procédé permet :

- De souder avec du fil fourré grâce à l'inversion de polarité.
- D'être insensible aux perturbations de l'environnement extérieur (courants d'air,...).
- Une portabilité accrue par l'absence de bouteille encombrante.
- Idéal pour les travaux en extérieur sur tôles fines.

Inclus

- **Pince de masse** (câble 1,6 m / 16 mm²)
- **Porte-électrode** (câble 1,6 m / 16 mm²)
- **Sachet d'accessoires**
 - Tube contact 0.9 mm.
 - Buse « no gaz ».
 - Clé de serrage pour les tubes contact.
 - Tube gaz 1 m.
 - 2 colliers de serrage pour le tube gaz.

CE - EN 60974-1

50/60hz	MMA I ²	min>max	Ømm		100	200	Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)				cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			GAS	NO GAS				0.8	0.9	I _A (60%)	X% (I ₂ max)	I _A (60%)	X% (I ₂ max)		
230V 1~	16A	20▷140A	30▷160A	0.6 - 0.8	0.9	✓	✓	0.8 - 0.9	0.8	95A	160A 20%	90A	140A 20%	40x20x33 / 10.1	8 kW