

Cutmaster® 60i

Un nouvel horizon pour la coupe au plasma



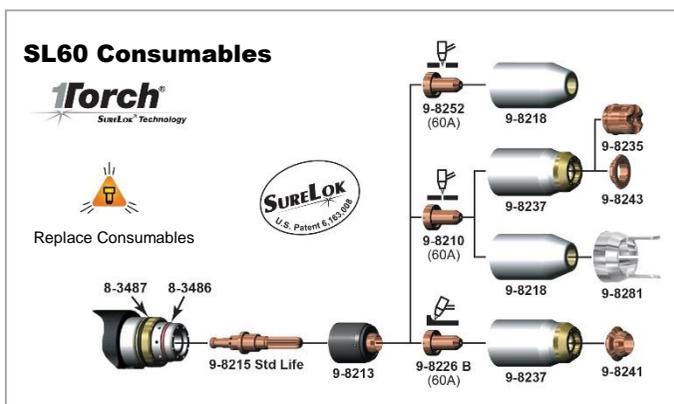
Le Cutmaster® 60i et sa torche® SL60QD™ allie à la perfection l'expérience utilisateur, la technologie de pointe et un design intelligent. Très puissant et ayant le meilleur rapport puissance/poids de sa catégorie, le Cutmaster 60i, et sa torche SL60QD, produit également l'arc de coupage le plus long, tout en offrant des capacités accrues et une expérience utilisateur inoubliable, quelle que soit l'application choisie.

- Forte d'une puissance nominale de 7,6 kW et d'un facteur de marche de 50 % à 60 A, la machine est conçue pour offrir une excellente portabilité et une très longue durée de vie, avec son design multipoignées intégral.
- Torche SL60QD 1Torch à déconnexion rapide par ATC® (Advanced Torch Connector) permettant un remplacement de l'ensemble de manche de torche ou du raccordement de la torche, grâce à la technologie SureLok® brevetée également disponible comme torche RPT.
- Capacité de coupe recommandée de 16 mm, avec une coupe maximale de plus de 32 mm et une capacité de perçage de 16 mm.
- Écran extra-grand à haute visibilité, bénéficiant de la technologie d'optimisation à gaz et avec indicateur de fin de vie des consommables.
- Garantie de 3 ans, la meilleure du marché, sur la source et de 1 an sur la torche.

Pour plus d'information, veuillez consulter le site Internet www.esab.com.

Industrie

- Équipements agricoles
- Carrosserie automobile
- Construction
- Fabrication
- Fabrication générale
- CVC
- Réparation et maintenance
- Établissements de formation



Cutmaster® 60i

Caractéristiques	
Intensité de sortie	10 – 60 A, réglable en permanence
Puissance de sortie nominale	7,6 kW
Tension de circuit ouvert (OCV)	300 V
Tension d'entrée	400 Vca
Nombre de phases	triphase
Fréquence d'alimentation	50/60 Hz
Facteur de marche nominal	50 % à 60 A 60 % à 50 A 100 % à 40 A
Intensité	13,2 A à 400 V
Câble d'alimentation et prise	2,7 m
Câble de masse avec pince	6 m #8 de câble et raccord OKC 50
Conditions requises pour le gaz	Air comprimé
Température de fonctionnement	0° à 50°C
Plage de pression de l'air à l'entrée en fonctionnement	6,2 à 8,6 bars
Conditions requises de flux d'air (coupage et gougeage)	142 à 235 l/m
Capacité de filtrage du gaz alimenté	Particules de 5 microns
Découpe production	16mm
Épaisseur de séparation maximale	38mm
Cote de perçage	16mm
Facteur de marche de la torche SL60QD	100 % à 60 A à un débit d'air de 189l/m
Pression de l'air de la torche	5,2 bars
Consommation d'air de la torche	190 l/s
Torches (compatibles avec le Cutmaster 60i)	Torche SL60QD 1Torch (fournie) Torche SL60/SL100 1Torch Torche motorisée SL100 1Torch Torche automatique SL100SLV 1Torch
Dimensions L x l x H	536 x 199 x 593mm
Poids	16,2 kg

Spécifications de coupe		
Épaisseur de plaque	Vitesse de coupe recommandée	Vitesse de coupe maximale
6 mm	2030 mm/min	2794 mm/min
13 mm	660 mm/min	914 mm/min
16 mm	480 mm/min	610 mm/min
19 mm	360 mm/min	Veillez contacter ESAB pour un complément d'informations.
25 mm	150 mm/min	Veillez contacter ESAB pour un complément d'informations
32 mm	110 mm/min	Veillez contacter ESAB pour un complément d'informations
38 mm	110 mm/min	Épaisseur de séparation maximale

Cutmaster® 60i

Pour commander - Systèmes

Cutmaster 60i ESAB triph. avec Torche SL60QD 1Torch 6,1 m, tête 75°	0559156304
Cutmaster 60i ESAB triph. avec Torche SL60QD 1Torch 15,2 m, tête 75°	0559156314
Source plasma seule pour Cutmaster 60i ESAB triph.	0559356304
Torches	
Torche SL60QD et faisceau de 6,1 m, tête 75°	7-5604
Torche SL60QD et faisceau de 15,2 m, tête 75°	7-5605
Poignée de torche SL60QD, tête 75° (sans faisceau)	7-5680
Faisceau pour SL60QD (6,1 m)	4-5604
Faisceau pour SL60QD (15,2 m)	4-5605
Torche SL60 et faisceau de 6,1 m, tête 75°	7-5204
Torche SL60 et faisceau de 15,2 m, tête 75°	7-5205
Torche SL60 et faisceau de 6,1 m, tête 75°	7-5260
Torche mécanisée SL100 et faisceau de 1,5 m, tête 180°	7-5213
Torche mécanisée SL100 et faisceau de 3,0 m, tête 180°	7-5214
Torche mécanisée SL100 et faisceau de 7,6 m, tête 180°	7-5215
Torche mécanisée SL100 et faisceau de 15,2 m, tête 180°	7-5216

Contenu de livraison : une source Cutmaster 60i, une torche SL60QD 75° et son raccord, faisceau de 6,1 m avec câble de masse, un jeu de pièces de rechange, un manuel, une clé pour filtre

Consommables et pièces de rechange pour la torche

Électrode	9-8215
Cartouche d'amorçage	9-8213
Guide de coupe à distance	9-8281
Buse de protection	9-8218
Buse de protection avec filetage pour déflecteur ou capuchon coupe au contact	9-8237
Capuchon de protection gougeage	9-8241
Patin (uniquement pour le coupage au contact – 50-55-60A)	9-8235
Déflecteur pour buse de protection filetée	9-8243
Tuyère de coupe au contact (utilisation sans capuchon) - 60 A	9-8252
Tuyère de coupe à distance (utilisation avec capuchon de coupe au contact OU guide de coupe à distance) - 60 A	9-8210
Tuyère - Gougeage « A » (40 A max.), Profil : Peu profond/Étroit	9-8225
Tuyère - Gougeage « B » (50 - 100 A), Profil : Profond/Étroit	9-8226
Tuyère - Gougeage « C » (60 - 120 A), Profil : Moyen/Moyen	9-8227
Tuyère - Gougeage « D » (60 - 120 A), Profil : Peu profond/Large	9-8228

Cutmaster® 60i

Options et accessoires	
Kit de guide de coupe (Deluxe)	7-8910
Kit de guide de coupe circulaire	7-3291
Clé pour filtre	9-9675
Rallonge de câble pour la commande à distance (7,6 m)	7-7744
Rallonge de faisceau (4,6 m)	7-7544
Rallonge de faisceau (7,6 m)	7-7545
Rallonge de faisceau (15,2 m)	7-7552
Protection de faisceaux cuir (6,1 m)	9-1260
Chariot multi-usages	7-8888
Kit de guide de coupe rayon/roulettes	7-7501
Commande à distance (6,1 m)	7-3460
Kit filtre à air simple effet	7-7507
Guide de coupe en ligne droite	7-8911
Kit de filtre à air double effet	9-9387
Câble de masse avec pince et connecteur OKC50	9-9692

Guide d'application des consommables de la torche



Coupe au contact avec tuyère

La meilleure méthode pour les faibles épaisseurs jusqu'à 6 mm. Une vitesse de coupe imbattable, des gorges très étroites d'excellente qualité sans distorsion ou presque. La coupe au contact traditionnelle était limitée à 40 A, voire moins. Désormais, grâce à la technologie des tuyères Thermal Dynamics TRUE Cut Drag Tip Series™, vous pouvez couper jusqu'à 60 A. Pour un résultat optimal, utilisez la buse de protection avec la tuyère de torche en contact avec le métal (60 A max.).



Coupe au contact avec patin

Il s'agit d'une méthode conviviale de coupe, entre 70 et 120 A, en conservant une distance d'écartement constante. Pour les métaux de plus de 6 mm d'épaisseur, il suffit de placer le bouchon de protection directement en contact avec la pièce à couper et de tirer. Utilisez la buse de protection munie du bouchon adapté à l'intensité du courant employé. Cette méthode est déconseillée pour la coupe de métaux de faible épaisseur.



Coupe avec guide de coupe à distance

La meilleure méthode pour couper les métaux de plus de 6 mm d'épaisseur avec une intensité supérieure à 60 A. Offre une visibilité et une accessibilité maximales. Buse de protection pour coupe avec guide de coupe à distance (avec la tuyère à 3-6 mm de la pièce à couper). Utilisez le déflecteur sur la buse pour prolonger la durée de vie des pièces d'usure et pour une résistance accrue à la réflexion de chaleur. Cette combinaison fournit des résultats de coupe comparables à ceux obtenus avec la buse seule, ainsi qu'un passage facile au gougeage ou à la coupe au contact.



Gougeage

Une méthode simple pour enlever le métal en inclinant la torche à un angle compris entre 35° et 45° et en utilisant une tuyère de gougeage. La distance d'écartement constante permet une pénétration partielle dans la pièce avec élimination du métal de la surface. L'intensité du courant, la vitesse de déplacement, la distance de sécurité, l'inclinaison et les dimensions d'embout déterminent le volume de matériau enlevé et le profil de la gorge. La buse de protection peut être utilisée soit avec le bouchon de gougeage, soit avec le déflecteur. La buse seule peut également être employée.



ESAB / esab.com

