

# Origo™ Mag C171/C201/C251

## Des machines de soudage qui vous correspondent

Origo™ Mag C171, C201 et C251 sont des sources de courant de soudage monophasées, idéales pour l'utilisation du procédé MIG/MAG. Réglages simples par commutateur de tension et potentiomètre pour la vitesse de dévidage du fil. Un dévidoir intégré et le faible poids des machines en font des solutions pratiques pour les travaux courants en atelier ou en extérieur. Des machines garantissant d'excellents résultats et conçues pour des professionnels.

### Soudage MIG/MAG

Les machines Origo™ Mag C171, C201 et C251 permettent de souder avec des fils massifs et des fils fourrés sans gaz. Elles sont conçues pour le soudage de l'acier, de l'acier inoxydable, de l'aluminium et le soudo-brasage MIG.

Les diamètres de fil possibles varient entre 0,6 et 1,2 mm en fonction de la machine.

### Faciles à utiliser

Les machines sont équipées d'un commutateur de tension à plusieurs positions et d'un potentiomètre pour le réglage de la vitesse de fil, permettant ainsi d'ajuster les paramètres de soudage simplement. De plus, un abaque de réglages est fourni avec les machines afin d'ajuster les valeurs de soudage en fonction des épaisseurs à souder.

La gamme Origo™ Mag C171/C201/C251 rend possible l'ajustement du temps de remontée d'arc et le temps de soudage par point.

Les machines sont ventilées et équipées d'une protection thermique de surcharge.

Sur la gamme Origo™ Mag C171/C201/C251, nous vous proposons en option la fourniture d'un A/V numérique et d'un transformateur pour réchauffeur CO<sub>2</sub>.

### Power Smoothing Device™

Les machines Origo™ Mag C171/C201/C251 disposent du Power Smoothing Device™ qui garantit d'excellentes performances en soudage avec du gaz CO<sub>2</sub> et des gaz mixtes. Power Smoothing Device™ fournit un courant de soudage aussi doux qu'avec une machine triphasée.



### Torche incluse

Chaque machine est équipée d'une torche ergonomique refroidie par air, de la gamme MXL™ (MXL™200, MXL™270).

Le contact électrique est assuré par des picots rétractables situés sur le connecteur central.

Le refroidissement optimal des torches allonge la durée de vie des cols de cygne et des pièces d'usure. Trois versions de buses à gaz standards, droites et coniques, sont proposées pour une flexibilité et une durée de vie optimale.

## Applications

- Exploitations agricoles
- Réparation automobile et transports
- Fabrication métallique
- Formation professionnelle
- Mobilier

- **Power Smoothing Device™** – Performances de soudage exceptionnelles pour des machines monophasées.
- **Changement facile de polarité** – Permet de souder avec du fil massif ou du fil fourré sans gaz.
- **Réglage facile des paramètres de soudage** – Machines de soudage à la portée de tous.
- **MXL™ Torch** – Conçues pour fournir un maximum de confort et de polyvalence.

## Caractéristiques techniques

	Origo™ Mag C171	Origo™ Mag C201	Origo™ Mag C251
<b>Alimentation , V, Hz</b>	230 1ph 50/60	230 1ph 50/60	230 1ph 50/60
<b>Fusible lent, A</b>	16	20	35
<b>Fusible auto (MCB) EN 60898</b>			
type D, A	16*	20*	32*
<b>Charge admissible à :</b>			
20% facteur de marche, A	170	200	250
23-30 % facteurs de marche, A	155 à 25%	185 à 23%	200 à 30%
60% facteur de marche, A	98	115	140
100% facteur de marche, A	76	90	110
<b>Plage de réglage (DC), A</b>	30 - 170	30 - 200	40 - 250
<b>Tension à vide, V</b>	22,5 - 44,5	19,6 - 44,9	19,0 - 41,5
<b>Puissance circuit ouvert, W</b>	270	120	200
<b>Facteur de puissance</b> au courant maximum	0,91	0,89	0,92
<b>Vitesse de dévidage, m/min</b>	1,0 - 17	1,0 - 17	1,9 - 19
<b>Diamètre de fil, mm</b>			
Acier, inox	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2
Fil fourré	0,8	0,8 - 1,0	0,8 - 1,2
Aluminium	1,0	1,0	1,0 - 1,2
CuSi	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
<b>Temps de remontée d'arc, s</b>	0,02 - 0,25 (ajustable sur circuit)	0,02 - 0,25 (ajustable sur circuit)	0 - 0,25
<b>Soudage par points MIG, s</b>	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5	0,2 - 2,5
<b>Positions de tension</b>	8	12	12
<b>Sorties d'inductance (self)</b>	1	1	1
<b>Changement de polarité</b>	oui	oui	oui
<b>Dimensions L x l x H, mm</b>	860x 420 x 730	860 x 420 x 730	860 x 420 x 730
<b>Poids, kg</b>	59	68	94
<b>Température fonctionnement, °C</b>	-10 to +40	-10 to +40	-10 to +40
<b>Indice de protection</b>	IP 23	IP 23	IP 23
<b>Classe d'application</b>	S	S	S

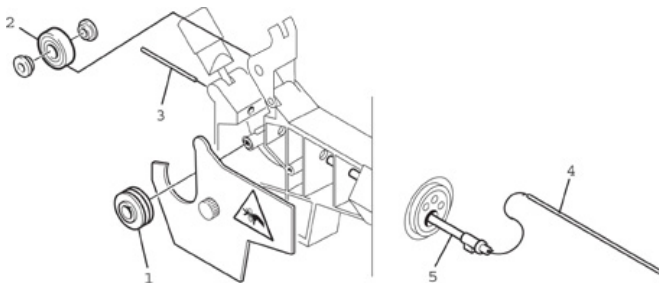
\* Les caractéristiques actuelles des fusibles s'écartent dans certaines limites de tolérance - dans certains cas il peut être nécessaire pour réduire le facteur de marche au courant maximum X[%] à une certaine valeur dans des limites de 5-20% ou pour réduire en conséquence le courant de soudage maximum.

## Références

Origo™ Mag C171 (230V mono 50/60 Hz)	0349 311 280
Origo™ Mag C201 (230V mono 50/60 Hz)	0349 311 290
Origo™ Mag C251 (230V mono 50/60 Hz)	0349 311 420
Ampèremètre voltmètre numérique	0349 302 598
Transformateur pour réchauffeur CO <sub>2</sub> (42V 50/60 Hz)	0349 302 250

## Pièces d'usure Origo™ Mag C171/C201/C251

Fil Ø mm	Type fil	1 galet	2 Galet presseur	3 Guide entrée	4 Tube insert	5 Embout contact	Type de gorge
0.6 / 0.8	acier.inox.FF	0367556001	0455907001	0466074001	0455889001	0455886001	V
0.8 / 1.0	acier.inox.FF	0367556002	0455907001	0466074001	0455889001	0455886001	V
1.0 / 1.2	acier.inox.FF	0367556003	0455907001	0466074001	0455889001	0455886001	V
1.0 / 1.2	Al	0367556004	0455907001	0466074001	0455894001	0455885001	U
FF= Fil fourré sans gaz							



Accessoires de qualité pour le soudeur chevronné ESAB propose une gamme exhaustive d'accessoires. Pour une information complète sur nos produits, visitez notre site web : [www.esab.fr](http://www.esab.fr) ou bien [www.esab.be](http://www.esab.be) ou encore contactez votre distributeur ESAB le plus proche.

### Contenu de la livraison :

Origo™ Mag C171/C201; Torche MXL™ 200 3 m (embout contact 0,8) galets montés pour fil 0,6-0,8.  
Origo™ Mag C251; Torche MXL™ 270 3 m (embout contact 1,0) galets montés pour fil 0,8-1,0.  
Toutes les machines Câble d'alimentation lg 3m avec prise, câble de masse lg 3 m avec pince, tuyau de gaz 1,5m, porte bouteille, chaîne pour la bouteille de gaz, manuel d'instructions.



**France & Maghreb**  
ESAB France S.A.  
Boîte Postale 78498  
95891 CERGY-PONTOISE  
  
Téléphone: 01 30 75 55 00  
Télécopie: 01 30 75 55 24  
E-mail: [info@esab.fr](mailto:info@esab.fr)  
[www.esab.fr](http://www.esab.fr)

**Belgique & Luxembourg**  
ESAB S.A.  
10 Av. de la Métrologie BP 2  
1130 BRUXELLES (Haren)  
  
Téléphone: 070 233 075  
Télécopie: 02-745 11 28  
E-mail: [info@esab.be](mailto:info@esab.be)  
[www.esab.be](http://www.esab.be)

**Suisse**  
ESAB AG  
Silberstrasse 18  
8953 DIETIKON  
  
Téléphone: 01-741 25 25  
Télécopie: 01-740 30 55  
E-mail: [info@esab.ch](mailto:info@esab.ch)  
[www.esab.ch](http://www.esab.ch)

